

### Wieland-N48

#### CuNi12Zn38Mn5Pb2 | Neusilber (bleihaltig)

## Werkstoffbezeichnung EN\* CW407J UNS

\*nach CEN/TS 13388:2018

## Zusammensetzung\* Cu 43 % Ni 12 % Pb 2 % Mn 5 % Zn Rest

#### Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen

Wieland-N48 wurde speziell für die Kugelschreiberbranche entwickelt. Die Legierung weist eine silberhelle Farbe auf, ist sehr gut anlaufbeständig und bietet einen hohen Verschleisswiderstand. Der Werkstoff eignet sich hervorragend für die spanabhebende Bearbeitung. Er ist zum Bördeln geeignet.

# Physikalische Eigenschaften\* Elektrische MS/m 3 Leitfähigkeit %IACS 5 Wärmeleitfähigkeit W/(m·K) 30 Wärmeausdehnungskoeffizient (0–300 °C) 10-6/K 20 Dichte g/cm³ 8,3

GPa

110

E-Modul

#### Lieferformen

Die BU Extruded Products liefert Stangen, Drähte, Profile und Rohre. Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner nach den lieferbaren Formen, Abmessungen und Zuständen.

Bearbeitungshinweise					
Formgebung		Oberflächenbehandlung			
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100 %) Kaltumformen	90 %	Polieren mechanisch elektrolytisch	gut weniger		
Natturnionnen	miller	eteral oty aserr	geeignet		
Warmumformen	gut	Galvanisieren	gut		

Korrosionsbeständigkeit				
Neusiber weisen allgemein eine gute Korrosionsbeständigkeit				
gegen atmosphärische Einflüsse,				
organische Substanzen (Schweiss, Umwelteinflüsse) sowie alkalische				
und neutrale Salzlösungen auf.				

Verbindungsarbeiten		
Widerstands-	mittel	
schweissen (stumpf)		
Schutzgas- schweissen	mittel	
scriweissen		
Gasschweißen	weniger geeignet	
Hartlöten	mittel	
Weichlöten	gut	

Wärmebehandlung	
Schmelzbereich	870-920°C
Warmumformen	680-750 °C
Weichglühen	600-650 °C 1-3 h
Thermisch	300 °C
Entspannen	1–3 h

#### Produktnormen

nicht genormt

<sup>\*</sup>Richtwerte in Gew. %

<sup>\*</sup>Richtwerte bei Raumtemperatur

## Wieland-N48

#### CuNi12Zn38Mn5Pb2 | Neusilber (bleihaltig)

#### Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

Runddrähte					
Zustand	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung %		
	MPa	MPa	A100		
		min.	min.		
viertelhart	> 550	са. 400	> 25		
dreiviertelhart	> 650	ca. 550	> 2		